

Colouraplast handleiding

Handleiding:

De gekleurde Colouraplast parels worden op een metalen plaat (onderlegger), bijvoorbeeld in een metalen smeltvorm geschept, op een manier dat een specifiek patroon of motief ontstaat.

Daarbij neem je de Colouraplast met bijvoorbeeld een kleine lepel uit de opslagcontainer en vult hiermee de vorm. Door de keuze die je maakt uit het gekleurde granulaat bepaal je zelf het uiterlijk en door de keuze hoe je het neerlegt het design van het toekomstige schijfje. Je kunt de vorm met kleine, precies naast elkaar getrokken strepen vullen. Daarbij maak je 10 mm brede, parallel lopende strepen. Herhaal dit proces in een wisselende kleurvolgorde tot het vormpje er volledig mee gevuld is.

Verdeel het fijne smeltgranulaat met een zacht penseel, zodat er gelijke breedtes en een gelijkmatige hoogte ontstaat.

Meer hoeft je niet te doen. Hierbij heb je al de eerste werktechniek goed gedaan.

De vorm, wordt in de nog koude oven of in de nog warme oven van het vorige smeltproces geplaatst en verwarmt. Daarvoor moet de temperatuur op ongeveer 200 °C (boven- en onderwarmte) worden ingesteld. Het smeltpunt van Colouraplast ligt bij ongeveer 170 - 180 °C. Voor het intensieve doorsmelten van de op elkaar liggende granulaatkorrels is een beetje meer warmte nodig, om die reden een temperatuur van 200 °C. Deze maakt het compleet doorsmelten mogelijk.

Helaas klopt de temperatuur instelling bij veel, vooral oudere ovens, bij hogere temperaturen niet. Daarom is het belangrijk, dat je bij het eerste smeltproces de temperatuur goed in de gaten houdt, en indien nodig, om de temperatuur te corrigeren. Hetzij iets naar boven of onder.



Benodigd materiaal:

Colouraplast diverse kleuren
Metalen smeltvorm

Benodigd gereedschap:

Penseel
Bakoven